

Министерство науки и высшего образования РФ  
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования  
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Б1.В.ДВ.05.01 Информационные технологии и  
автоматизация в металлургии

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Направленность (профиль)

22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Форма обучения

заочная

Год набора

2019

Красноярск 2023

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Программу составили \_\_\_\_\_

канд. техн. наук, доцент, Донцова Татьяна Валентиновна

должность, инициалы, фамилия

## 1 Цели и задачи изучения дисциплины

### 1.1 Цель преподавания дисциплины

- обучить студента фундаментальным положениям, лежащим в основе технологии металлургических процессов;
- обучить методологии системного подхода к решению технических прикладных задач в области информатизации управления в металлургии;
- научить анализировать технологические ситуации для решения конкретных производственных задач, диктуемых потребностями соответствующей отрасли металлургии;
- развивать творческое мышление студентов путем ознакомления с проблемами современной металлургии и нахождения путей их решения;
- изучить средства подготовки технической документации в металлургии.

### 1.2 Задачи изучения дисциплины

формирование у студента готовности решать следующие профессиональные задачи:

информационное обеспечение организации производства, труда и управления, метрологическое обеспечение;

составление и разработка необходимой проектной и рабочей технической и нормативной документации;

выполнение литературного и патентного поиска, подготовка технических отчетов, информационных обзоров, публикаций.

### 1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
<b>ОПК-7: готовностью выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации</b>	
ОПК-7: готовностью выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации	характеристики средств измерений технологических параметров классификацию средств измерений выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации способностью выбирать средства измерений в соответствии с точностью и условиями эксплуатации
<b>ПК-5: способностью выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов</b>	
ПК-5: способностью выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов	методы и способы моделирования физических, химических и технологических процессов определять наиболее подходящий метод моделирования для заданного технологического процесса современными техническими и программными средствами моделирования технологических процессов

<b>ПК-8: способностью использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности</b>	
ПК-8: способностью использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности	<p>основные принципы работы программных средств разработки документации, структурной организации локальных и глобальных вычислительных сетей, протоколы</p> <p>основные понятия информационных технологий; основные принципы структурной организации локальных и глобальных вычислительных сетей, протоколы</p> <p>применять программные средства для исследования технологических процессов в металлургии</p> <p>оптимально использовать ЭВМ, сетевые и глобальные информационные ресурсы для решения учебных и производственных задач</p> <p>использовать информационные технологии</p> <p>навыками работы с современными программными средствами подготовки конструкторско-технологической документации</p> <p>навыком использования компьютерных технологий и информационных ресурсов на современном техническом уровне</p>

#### **1.4 Особенности реализации дисциплины**

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется с применением ЭО и ДОТ

URL-адрес и название электронного обучающего курса: <https://e.sfu-kras.ru/course/view.php?id=19269>.

## 2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад. час)	Семестр					
		1	2	3	4	5	6

### 3 Содержание дисциплины (модуля)

#### 3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
<b>1. Информационные технологии в современном цифровом производстве</b>									
	1. Цифровая трансформация. Системы промышленной автоматизации. Технологии искусственного интеллекта. Технологические направления ИИ. Индустриальный интернет вещей Internet of Things. Технологии виртуальной и дополненной реальности в промышленности. Цифровые двойники и цифровые тени.	0,5							
	2. Основные понятия и определения информационных технологий. Виды информации. Структура информационной системы.	0,5							
	3. Разработка проектной документации в MS Visio					1			
	4. Изучение теоретического материала, выполнение работ, отчетов							20	
<b>2. Основы обработки экспериментальных данных</b>									

1. Регрессионный анализ. Виды регрессионного анализа Парный линейный регрессионный анализ. Геометрическая интерпретация коэффициентов регрессии. Метод наименьших квадратов. Применение метода Содержательный анализ остатков по гистограмме распределения.	0,5							
2. Элементы обработки экспериментальных данных в MS Excel					1			
3. Метод наименьших квадратов в MS Excel и MathCAD					0,5			
4. Изучение теоретического материала, выполнение работ, отчетов							25	
<b>3. Методы и средства измерений технологических параметров</b>								
1. Измерение температуры. Классификация приборов для измерения температуры Термометры расширения. Биметаллические и дилатометрические термометры Манометрические термометры с трубчатой пружиной. Электрические термометры сопротивления. Термоэлектрические термометры (термопара) Бесконтактные методы измерения температуры. Основные законы теплового излучения. Термометры частичного излучения (квазимонохроматические): оптические и фотоэлектрические. Пирометр спектрального отношения. Пирометр суммарного (полного) излучения.	1							

<p>2. Измерение давления. Классификация приборов для измерения давления  Жидкостные манометры.  Пружинные манометры (деформационные)  Электрические манометры и вакуумметры  Измерение расхода, количества жидкостей, газа и пара.  Расходомеры переменного перепада давления. Типы сужающих устройств  Расходомеры постоянного перепада давления.  Электромагнитные расходомеры.  Ультразвуковые расходомеры.  Счетчики количества вещества  Измерение расхода сыпучих материалов.</p>	0,5							
<p>3. Измерение уровня: указательные стекла, поплавковые, буйковые приборы, гидростатические уровнемеры  Уровнемеры емкостные, ультразвуковые, радиоизотопные, радарные.  Методы и приборы анализа состава и измерения параметров веществ: измерение рН растворов.  Методы и приборы анализа состава газа.  Исполнительные механизмы.  Регулирующие органы.</p>	0,5							
<p>4. Изучение контактных датчиков температуры.  Термопары</p>					0,5			
<p>5. Изучение контактных датчиков температуры.  Терморезисторы</p>					0,5			
<p>6. Изучение характеристик датчиков давления</p>					0,5			



7. Изучение статических характеристик датчиков уровня					0,5			
8. Изучение статических характеристик датчиков расхода					0,5			
9. Изучение теоретического материала, выполнение работ, отчетов							25	
<b>4. Микропроцессорная техника в системах управления и SCADA-системы</b>								
1. Программируемые логические контроллеры (ПЛК), их назначение. Классификация ПЛК Критерии выбора ПЛК Устройство и работа контроллеров Системы диспетчерского управления и сбора данных	0,5							
2. Функции SCADA-систем Особенности SCADA как процесса управления АРМ оператора и рабочие станции	0,5							
3. Виртуальный электролизер					1			
4. Изучение теоретического материала, выполнение работ, отчетов							23	
<b>5. Проектирование систем автоматизации</b>								
1. Изображение технологического оборудования и коммуникаций на функциональных схемах Изображение приборов и средств автоматизации Графическое оформление функциональных схем	0,5							
2. Основы разработки схемы автоматизации								
3. Изучение теоретического материала, выполнение работ, отчетов								
<b>6. Зачет. Собеседование</b>								

Bcero	5				6		93	
-------	---	--	--	--	---	--	----	--

## 4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

### 4.1 Печатные и электронные издания:

1. Носкова Е. Е., Капулин Д. В., Ченцов С. В. Автоматизированное проектирование средств и систем управления: учеб. пособие для студентов вузов(Красноярск: ИПК СФУ).
2. Шишмарев В. Ю. Технические измерения и приборы: учебник для вузов (Москва: Академия).
3. Сажин С. Г. Средства автоматического контроля технологических параметров: учебник(Санкт-Петербург: Лань).
4. Острейковский В. А. Статистические методы обработки экспериментальных данных с использованием пакета MathCad: Учебное пособие(Москва: ООО "КУРС").
5. Черников Б. В. Информационные технологии управления: Учебник (Москва: Издательский Дом "ФОРУМ").
6. Советов Б. Я., Цехановский В. В. Информационные технологии: учеб. для прикладного бакалавриата : учеб. для студентов высш. учеб. заведений : рек. Учебно-методическим отделом высш. образования (Москва: Юрайт).
7. Осипова В. А., Тихонов В. П., Дружинина А. А., Федорова Н. В. Автоматическое управление металлургическими процессами: пособие по курсовому и дипломному проектированию(Красноярск: Информационно-полиграфический комплекс [ИПК] СФУ).
8. Гайдук А. Р., Беляев В. Е., Пьявченко Т. А. Теория автоматического управления в примерах и задачах с решениями в MATLAB: учебное пособие(Санкт-Петербург: Лань).
9. Гришин В.Н., Панфилова Е.Е. Информационные технологии в профессиональной деятельности: учебник.; рекомендовано МО и науки РФ(М.: ИНФРА-М).
10. Гаврилов М. В., Климов В. А. Информатика и информационные технологии: учебник для прикладного бакалавриата : рек. Учебно-методическим отделом высш. образования для студентов, обучающихся по широкому кругу направлений и спец. : доп. УМО для студентов, обучающихся по юридич. спец.(Москва: Юрайт).
11. Лапаев И. И., Буралков А. А. Автоматизация технологических процессов металлургических предприятий: учебно-методическое пособие (Красноярск: Красноярская академия цветных металлов и золота [ГАЦМиЗ]).
12. Ключев А. С., Глазов Б. В., Дубровский А. Х., Ключев А. А., Ключев А. С. Проектирование систем автоматизации технологических процессов: справ. пособие(Москва: Энергоатомиздат).
13. Ксендзовский В. Р., Лебедкин В. Ф., Мирон Б. М., Политковский С. С., Дубровский А. Х. Проектирование систем автоматизации в металлургии: справочник(Москва: Металлургия).

**4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):**

1. При проведении лабораторных работ, используется следующее программное обеспечение:
2. - операционной системы MS Windows 7/8/10,
3. - пакета офисных приложений MS Office Professional 2007/2010/365, включающего Word, Excel, PowerPoint, Visio;
4. - интернет-браузер последних версий;
5. - какой-либо архиватор;
6. - какое-либо антивирусное приложение с доступом к сетевым обновлениям.

**4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:**

1. Электронно-библиотечная система СФУ обеспечивает для обучающихся доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам.
2. Каждый обучающийся обеспечивается:
3. - учебно-методической документацией и материалами по учебному курсу (содержание учебной дисциплины представлено в сети Интернет и локальной сети Университета);
4. - доступом к электронно-библиотечной системе, содержащей издания по основной и дополнительной литературе и сформированной по согласованию с правообладателями учебной и учебно-методической литератур (доступ обеспечен из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет);
5. - доступом к библиотечному фонду (сайт Научной библиотеки СФУ – <http://bik.sfu-kras.ru>);
6. - доступом к современным профессиональным базам данных, информационным, справочным и поисковым системам (условие доступа – авторизация по IP-адресам СФУ), в том числе:
7. а) к научной электронной библиотеке Elibrary (elibrary.ru);
8. б) к электронной библиотеке диссертаций РГБ (условия доступа – по логину/паролю с компьютеров НГБ СФУ; постраничный просмотр, печать и постраничное сохранение диссертации в графическом формате).

**5 Фонд оценочных средств**

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

## **6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

СФУ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение теоретической подготовки и практической работы обучающихся, предусмотренных дисциплиной «Информационные технологии и автоматизация в металлургии» и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Материально-техническое обеспечение предусматривает наличие компьютерных классов с необходимым дополнительным оборудованием (оборудование для организации сети, периферийные устройства), учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, которые оснащены проектором, интерактивной доской и ПЭВМ.

Для выполнения заданий на лабораторных занятиях у каждого обучающегося должен быть доступ к компьютеру, на котором должны быть установлены лицензионные версии:

- операционной системы MS Windows 7/8/10,
- пакета офисных приложений MS Office Professional 2007/2010/365, включающего Word, Excel, PowerPoint, Visio;
- интернет-браузер последних версий;
- какой-либо архиватор;
- какое-либо антивирусное приложение с доступом к сетевым обновлениям.

Лабораторные занятия проводятся в компьютерном классе и лаборатории основ автоматизации:

в компьютерных классах не менее чем на 12 и не более 15 рабочих мест, желательно оснащенных интерактивной доской, с возможностью подключения к сети «Интернет» и доступа в электронную информационно-образовательную среду СФУ.

в лаборатории "Основ автоматизации и КИП" на специализированных стендах изучения датчиков температуры, давления, расхода, уровня, имеющих всего 10 рабочих мест.